

	<b>MANUAL DE FABRICACION DE PRODUCTO ESMALTE SINTETICO</b>		<b>Código M-PRO-04</b>
	Version <b>11</b>	Página <b>3 de 8</b>	

## FICHA TECNICA DE ESMALTE SINTETICO

### 1. DESCRIPCIÓN GENERAL:

Esmalte sintético a base de resina alquídica de secamiento al aire, con acabado brillante, lavable y de alta resistencia a las condiciones atmosféricas para garantizar una excelente durabilidad. Posee esta pintura alto rendimiento, cubrimiento y adherencia en superficies metálicas y de madera tanto en ambientes interiores como exteriores. **PINTURAS EXTRACRYL** ofrece toda la gama de colores concentrados y pastel en este tipo de recubrimiento.

### 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

PROPIEDAD	VALOR
Molienda (H)	6
Viscosidad (KU)	125 -135
Secamiento a 25°C (horas)	6
Cubrimiento	95%

### 3. UTILIZACIÓN:

Este recubrimiento se utiliza para proteger y decorar superficies metálicas como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles, tuberías y estructuras de madera. Para maquinaria, y equipo. En ambientes interiores o exteriores de alta contaminación industrial.

### 4. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Los metales deben estar protegidos con una pintura anticorrosiva adecuada, para las condiciones ambientales que debe soportar.

Para los repintes sobre pintura alquídica en buenas condiciones, se lijan éstas en seco para eliminarles el brillo y se limpian bien.

Las pinturas deterioradas y las pinturas no alquídicas en general se eliminan y se trata la superficie según su tipo.

	<b>MANUAL DE FABRICACION DE PRODUCTO ESMALTE SINTETICO</b>		<b>Código M-PRO-04</b>
	Version <b>11</b>	Página <b>4 de 8</b>	

A superficies de aluminio, zinc, hojalata, galvanizados y metales pulidos se aplica una capa de wash-Primer para promover la adherencia de la pintura anticorrosivo y posterior aplicación del esmalte sintético.

## Presentación

¼ galón, galón, caneca

## 5. APLICACIÓN:

Con una espátula se mezcla perfectamente el esmalte sintético hasta que se observe uniforme, posteriormente se hace la disolución en thinner de acuerdo al equipo de aplicación a utilizar.

EQUIPO DE APLICACIÓN	CANTIDADES DE		No DE MANOS
	ESMALTE	THINNER	
Brocha	1 galón	1/8 de galón	2 a 3
Pistola convencional	1 galón	¼ de galón	2 a 3
Pistola airless	1 galón	NO	2 a 3

## 6. RENDIMIENTO APROXIMADO:

- En superficie nueva de 20 a 25 m<sup>2</sup> por galón a 3 manos.
- Repinte sobre color diferente 30 a 40 m<sup>2</sup> por galón a 3 manos.
- Repinte sobre color similar

## 7. SEGURIDAD Y AMBIENTE:

- Evite el contacto con los ojos y piel. Lave sus manos después de usar. No ingiera.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Producto inflamable manténgase alejado de cualquier fuente de ignición, no almacene en lugares calientes.
- No fume, Apague todo tipo de llamas.
- Asegúrese de tener buena ventilación, para evitar una sobre exposición utilice protección respiratoria.
- Si el producto tiene contacto con los ojos, enjuague con abundante agua por 15 minutos.
- En caso que el producto sea ingerido, busque atención médica inmediata.

	<b>MANUAL DE FABRICACION DE PRODUCTO ESMALTE SINTETICO</b>		<b>Código M-PRO-04</b>
	Version <b>11</b>	Página <b>5 de 8</b>	

## 8. PRIMEROS AUXILIOS

En caso de salpicadura del producto en los ojos, aplique agua corriente durante 15 minutos, no aplique agua a presión, solo deje que fluya en el ojo. Luego consulte al médico. En caso de contacto del producto con la piel, lave con abundante agua y jabón común. Si presenta irritación, consulte al médico. En caso de ingestión, no administre ninguna sustancia, no induzca el vómito, consulte inmediatamente al médico y lleve la etiqueta donde se identifica el producto ingerido. Si al manipular el producto presenta malestar, salga a una zona ventilada y retírese la ropa que tenga impregnada del producto.

## 9. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

**PINTURAS EXTRACRYL** no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificado en esta ficha. Del mismo modo se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos.

Este producto fue elaborado por pinturas extracryl cuyo sistema de gestión de calidad está certificado conforme a la norma **ISO 9001**

	<b>MANUAL DE FABRICACION DE PRODUCTO ESMALTE SINTETICO</b>		<b>Código M-PRO-04</b>
	Version <b>11</b>	Página <b>6 de 8</b>	

#### BITACORA DE ACTUALIZACION

	Fecha de aprobación	Ítem Alterado	Motivo	Aprobado por
01	07/30/2005	Todas	Aprobación Inicial	Representante de la Dirección
02	17 Nov 2005	Registros	Adición formato FP-PRO-01-02	Representante de la Dirección
03	16 enero 2006	Todos	Compra equipos de medición (calorímetro)	Representante de la Dirección
04	03 febrero 2006	todos	Modificación del Procedimiento de control de documentos	Representante de la Dirección
05	30 Junio /2006	Registros	Adición de fichas técnicas de vinilo tipo 3	Representante de la Dirección
06	1 Junio 2007	Registros	Se modifica para acercarnos un poco más a los standares de calidad regidos según la norma.	Representante de la Dirección
07	20/04/2009	Tabla de criterios	Cambio de Viscosidad.	Representante de la Dirección
07	20/04/2009	Tabla de criterios	Adición de criterios aceptación para traficos, martillados, epoxicos.	Representante de la Dirección
08	30/06/2009	Tabla de criterios	Se modifica la viscosidad	Representante de la Dirección
09	17/08/2010	Tabla de criterios	Se modifica la viscosidad.	Representante de la Dirección
10	16/01/2012	Imagen Corporativa	Se modifica el logo de la compañía	Representante de la Dirección
11	24/10/2014	Registros	Se modifica la ficha técnica del producto 8-9,ajuste de características técnicas	Representante de la Dirección